

# Datenanforderungen für den Verpackungsdruck

## I. Dateiformat

### **Standard-Dateiformat: PDF 1.5 mit 300dpi Auflösung**

(höhere Versionen sind möglich)

Bitte beachten Sie, dass die PDF Datei von uns nicht überarbeitet werden kann!

Um bei **Autorenkorrekturen** oder drucktechnisch relevanten Änderungen keine Verzögerungen zu haben, ist es sehr hilfreich wenn Sie uns folgende editierbaren Daten **zusätzlich bereitstellen:**

- Photoshop-Dokumente .psd (mit Bearbeitungsebenen)
- Fonts

### **bevorzugte Programme:**

- Art-Pro 10
- InDesign CS
- Illustrator CS
- Photoshop CS

Die editierbaren Daten **ersetzen nicht das 1.5 PDF.**

Diese PDF Datei dient uns als Referenz für alle weiteren Bearbeitungen und Prüfungen.

## II. Hinweise zur Datenbearbeitung

### **Stanzkontur**

Bitte bei der Erstellung der Artworks die **Original-CAD** verwenden.

Diese **Stanzkontur** können Sie jederzeit **beim Customer Service anfordern!**

### **Schriften und Bilder**

Bitte sämtliche im Dokument enthaltenen Schriften den Daten beilegen.

Die Auflösung der verwendeten Bilder sollte mindestens 300 dpi betragen.

### **Texte**

Texte sollten mindestens 5 Punkt groß sein und nicht näher als 2 mm an Schnitt- und Rilllinien platziert sein.

### **Farb- und Lackaussparungen**

Farbaussparungen müssen bereits in den Daten angelegt werden.

Jegliche vom Kunden gewünschte Lackaussparung muss als Kontur, „Überdruckend“ definiert und in einer Eigenfarbe angelegt werden.

### **Prägungen und partielle Lackierungen**

Diese Anforderungen müssen anhand von zusätzlichen Farbseparationen im Artwork angelegt werden. Bitte die Farbseparationen entsprechend deklarieren.

### **Trapping und Beschnitt**

Das Trapping erfolgt durch unseren Workflow und wird mit vorprogrammierten Offsetdruck Parametern optimiert. (kein Trapping anlegen)

Für den Beschnitt und Klebeteil sind im Idealfall die Farben mit 2 mm über die Kontur hinaus zu überfüllen.

Bei kaschierten Mikrowell-Verpackungen sollte der Beschnitt auf allen Seiten 5 mm betragen.

### **Colormanagement**

Das Proofing erfolgt auf **GMG Colorproof 5.1** mit hausinternen, den Bedruckstoffen angepassten Farbprofilen.

Sollten Ihre Proofsysteme kompatibel sein, können Sie diese Profile jederzeit beim Customer Service anfordern.

### **III. Datenübermittlung**

Im **PMS** erfolgt der Upload über den Button „**Artwork upload**“ auf der Hauptseite des PMS Projektes. Somit ist der Dateneingang auch klar dem PMS-Projekt zugeordnet.

Die Daten können wir auch **von Ihrem FTP Server** abholen.  
Bitte den Datenordner klar deklarieren.  
Ein „read me“ File kann bei der Zuordnung sehr hilfreich sein.

Bitte Verfügbarkeit und Zugangsdaten per Email an [office@d-r-s.at](mailto:office@d-r-s.at) bekannt geben.

**Bei Detailfragen steht Ihnen unser Customer Service jederzeit zur Verfügung!**